ДЕЛЬТА ТЕХНО

ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ПРОФИЛЕЙ DELTAMACHINERY ALUMAX DM 350x3500

delta-tehno.ru



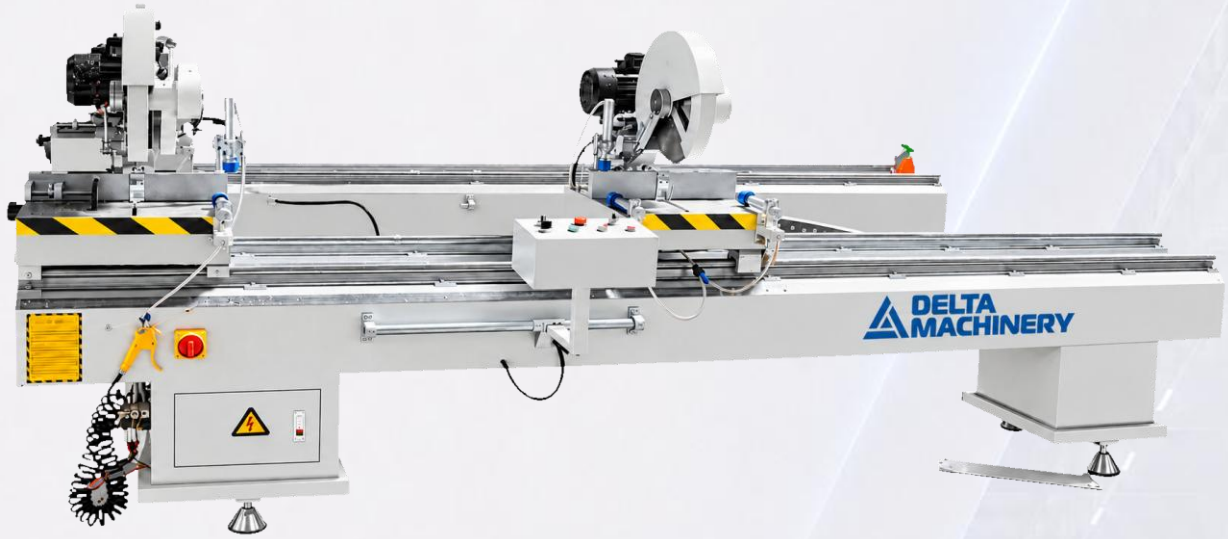
НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для резки алюминиевых и пластиковых профилей по заданной длине и под заданным углом в диапазоне 45°–90°–45°.

Упоры ограничения угла резания регулируются, что позволяет компенсировать погрешность. Маятниковая рабочая подача обеспечивает удобство управления.

Станок отличается компактной конструкцией, высокой жёсткостью системы, простотой управления и высокой производительностью.

Артикул 01-0866



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление воздуха	0,5–0,8 МПа
Электропитание	380 В / 50 Гц
Потребляемая мощность	2 × 1,1 кВт
Частота вращения шпинделя	3200 об/мин
Размеры пильного диска	Ø350 × Ø30
Высота реза	100 мм
Ширина реза	200 мм
Длина реза	290–3500 мм
Габаритные размеры	4000 × 1120 × 1500 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. ЛЕВАЯ И ПРАВАЯ ПИЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ (SAW HEADS)

Левая головка: Жестко зафиксирована в левой части станины.

Правая головка: Перемещается по стальным направляющим по всей длине станины (до 3500 мм) для настройки нужного размера реза.

Защитные кожухи: Каждая головка снабжена защитным кожухом (полукруглым металлическим или прозрачным экраном), закрывающим пильный диск диаметром 350 мм во время работы.

2. ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМОВ (PNEUMATIC CLAMPING UNIT)

Вертикальные и горизонтальные прижимы: На рабочей поверхности возле каждой пильной головки установлены пневмоцилиндры с мягкими накладками.

Назначение: Опускаются и прижимают ПВХ/алюминиевый профиль сверху и сбоку перед началом подачи диска, обеспечивая точный рез без смещения или вибрации профиля.

3. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (CONTROL PANEL)

Вынесен на подвижном кронштейне в центральной части станины.

Кнопки управления: Включают пуск/стоп вращения пильных дисков, переключатели режима работы головок (работа одной головкой или двумя одновременно), а также аварийную кнопку (Emergency Stop).

Безопасность: Запуск цикла резки задействует двухручное управление (Two-hand operation) для предотвращения травм.

4. ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ И МЕХАНИКА ПОДАЧИ (TURNTABLE & SWING UNIT)

Поворотный механизм: Позволяет менять угол установки диска между 45° и 90°. Фиксация угла производится механическими упорами с винтовой юстировкой.

Маятниковая подача: Внутри каждой головки установлен пневмоцилиндр с гидрокомпенсатором, обеспечивающий плавный выход пильного диска снизу вверх/по дуге.

5. СТАНИНА И ПНЕВМАТИКА (BED & AIR PREP UNIT)

Сварная станина: Массивная стальная рама на регулируемых винтовых опорах для гашения вибраций.

Блок подготовки воздуха: В нижней левой части станины (рядом с кнопкой общего питания и электрошкафом) размещены фильтр-регулятор давления с манометром и спиральный пневмошланг для обдува рабочей зоны стружкой.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

6. ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Трехфазное питание: Оператор в начале видео показывает кабель питания 380 В (схематично отмечено как 3 фазы + ноль).

Интерфейс пульта:

Power Indicator: красная сигнальная лампа включения питания.

Left Head / Right Head: переключатели режима работы левой и правой пильных головок (ON / OFF).

Pressing: кнопка срабатывания пневмоприжимов.

Motor Start / Motor Stop: зеленая и красная кнопки запуска и остановки привода пильных дисков.

Feeding: кнопка автоматической/пневматической подачи дисков в зону реза.

7. ПРИНЦИП РАБОТЫ И ФИКСАЦИЯ ПРОФИЛЯ

Двойная пневмофиксация: На каждой пильной головке установлены по два прижима с оранжевыми полимерными накладками. Они прижимают ПВХ-профиль к горизонтальной станине и вертикальной направляющей базовой линейке, предотвращая вибрации.

Подача диска: Подача происходит снизу вверх через прорезь в поворотном столе.

Углы распила: На поворотном столе нанесена шкала с угловой разметкой (45°, 90°). В видео показана резка ПВХ-профиля под углом 45°.

8. РЕГУЛИРОВКИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Регулировка прижимов: Направляющие пневмоприжимов оснащены зажимными рукоятками (красного цвета), что позволяет быстро смещать прижимы влево/вправо под ширину конкретного профиля.

Измерительная линейка: Вдоль станины закреплена металлическая миллиметровая шкала для точного выставления длины реза при перемещении правой головки.

Пневматический пистолет: На левой стороне станины закреплен витой спиральный шланг с обдувочным пистолетом для быстрой очистки рабочего стола от стружки.

Кабелеукладчик: В правой части станины установлен гибкий пластиковый кабельный канал (кабелеукладчик) для защиты пневмошлангов и электрокабелей подвижной правой головки.

ДЕЛЬТА ТЕХНО

В ЦИФРАХ

15+ лет
на рынке оборудования

50+ тысяч
оборудованных производств

20 складов
в крупнейших городах России, Казахстана, Беларуси и стран СНГ

10+ лет
на рынке клеевых материалов

500 тонн
клеевых материалов всегда в наличии

