



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ DELTAMACHINERY DM-3000-A6

с автоматической сменой
и поворотным пневматическим
столом



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Этот станок предназначен для обработки круглых отверстий, пазов, замочных скважин и сложных отверстий в промышленном алюминиевом профиле, оконно-дверных системах и деталях вентилируемых фасадов при производстве мебели и деревообработке, для различных задач на производствах окон и дверей. Также подходит для фрезерования, снятия фаски и плоскостной гравировки.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Поворотная ось от -90 до +90 градусов.
- Станок может быть оснащен одним шпинделем, двумя шпинделями или шпинделем с автоматической сменой инструмента.
- Ось X самая длинная и перемещение происходит по косой зубчатой рейке. Ось Y и Z перемещаются по шарико-винтовой паре.
- Станок имеет централизованную смазку с бачком.
- Станок оснащен системой охлаждения инструмента СОЖ.
- Станина проходит специальную термическую обработку, для снятия напряжения металла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	DM-3000-A6
X/Y/Z Движение по осям	3000×280×350 мм
Тип рабочего стола	Устройство для фиксации заготовки при помощи пневматических цилиндров. Данное устройство имеет возможность разворота от 0 до +90 градусов и от 0 до -90 градусов. Таким образом одно изделие может быть обработано с 3-х сторон
Шпиндель	1 шт. 9 кВт, 24 000 об/мин воздушного охлаждения с автоматической сменой инструмента
Магазин инструмента	Линейный магазин 6 патронов ISO30 ER32
Тип двигателей по осям XYZ	Полноценные сервопривода
Скорость перемещения X	До 50 000 мм/мин

Скорость перемещения YZ	До 15 000 мм/мин
-------------------------	------------------

Давление воздуха	0,5~0,8 МПа
------------------	-------------

Общая мощность	13 кВт
----------------	--------

Напряжение	380 в
------------	-------

Габаритные размеры	4180x1600x2200 мм
--------------------	-------------------



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичная и интуитивно понятная система управления на русском языке (LNC/Syntec) отличается простотой в эксплуатации и высокой надежностью.



ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ

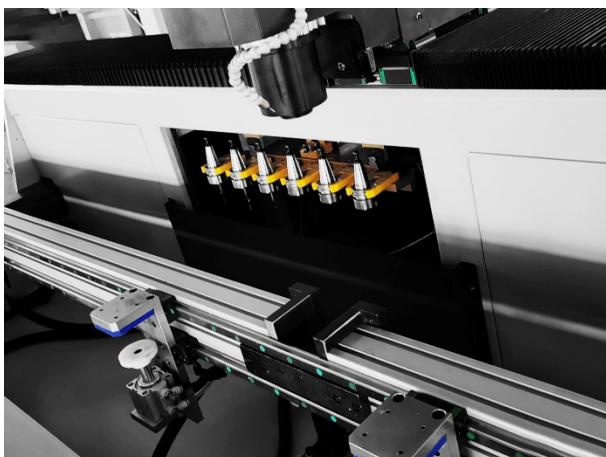
Мощный высокоскоростной шпиндель 9 кВт 24 000 об/мин в сочетании с магазином на 6 инструментов обеспечивает чистовую обработку и быструю смену операций.

Станок может быть оснащен одним шпинделем, двумя шпинделями или шпинделем с автоматической сменой инструмента.



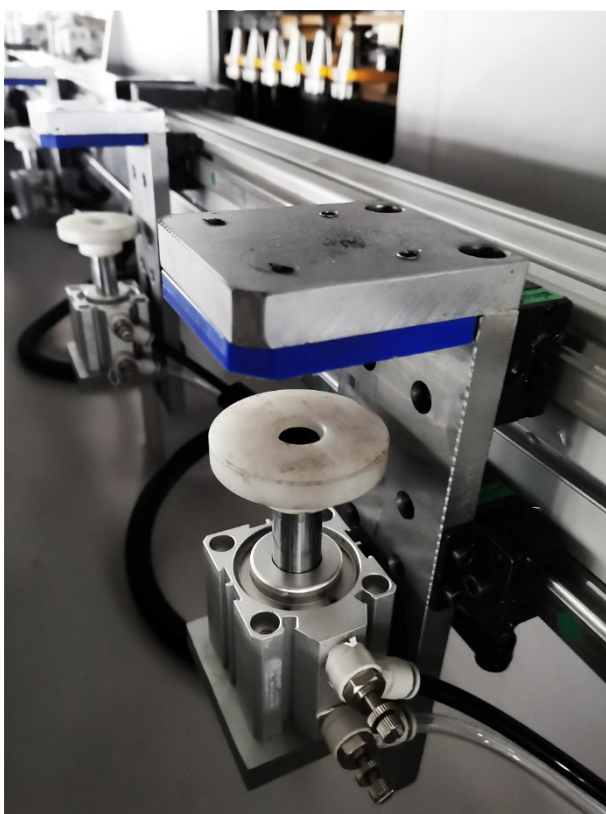
СИСТЕМА СОЖ

Система импульсной подачи СОЖ (масляного тумана) для эффективного охлаждения фрезы.



МАГАЗИН ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

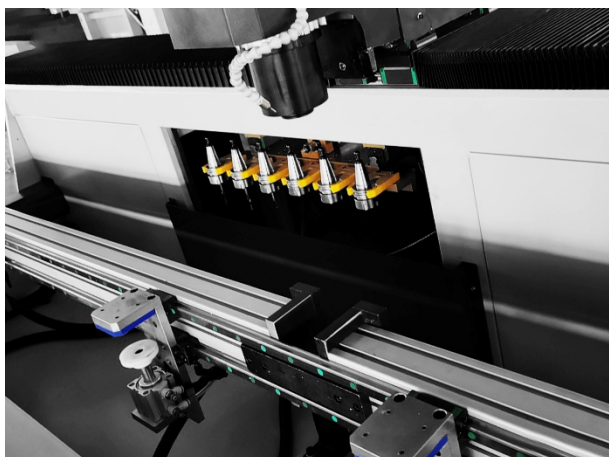
Станок оснащен линейным магазином для автоматической смены инструмента на 6 патронов ISO30 ER32 патроны.



ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

Поворотный стол с тремя устройствами для фиксации заготовки при помощи пневматических цилиндров. Рабочий стол может поворачиваться на 180°, фиксируясь в трех положениях: -90° / 0° / +90°. Это позволяет обрабатывать профиль с трех сторон за один зажим.





По оси X используется высокопрецизионная косозубая передача «шестерня-рейка», а по осям Y и Z — высокоточные шарико-винтовые пары (ШВП) для плавности хода.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Автоматическая система смазки с бочком.



СТАНИНА

Станина проходит специальную термическую обработку, для снятия напряжения металла.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

